

## Comune di Bressana Bottarone

---

**Da:** Comune di Bressana Bottarone <comune.bressanabottarone@legalpec.it>  
**Inviato:** venerdì 19 gennaio 2018 10:44  
**A:** 'tesoreria.entipubblici@pec.bpm.it'  
**Oggetto:** GARA PER IL SERVIZIO DI TESORERIA COMUNALE-CHIARIMENTI

In risposta a quanto richiesto(prot. 741 del 18.01.18), si forniscono le seguenti precisazioni:

- Si conferma che, per il rinnovo degli ulteriori 4 anni, è implicito l'accordo tra le parti;
- Si conferma la cauzione provvisoria pari al 2% del valore del contratto(€ 15.750) in € 315,00.

Cordiali saluti

*Dott.ssa Sara Guglielmi*

COMUNE DI BRESSANA BOTTARONE(PV)  
TEL. 038388101 INT. 4  
FAX 0383886182